

UNO automatic drive

Vollautomatisches Messen für maximalen Komfort

Fully automatic measuring for unrivalled convenience



WERKZEUGVOREINSTELLGERÄTE – VOLLAUTOMATISCH TOOL PRESETTERS – FULLY AUTOMATIC

UNO automatic drive als High-End-Variante bietet dank der vollautomatischen Messvorgänge beste Bedienerfreundlichkeit und kann nahezu ohne Anwenderkenntnisse genutzt werden. Das garantiert maximale Qualität und Zeitersparnis, auch bei der Messung komplexer Werkzeuge auf mehreren Ebenen.

With fully automated measurement capabilities, the UNO automatic drive is the high-end model in the UNO series. The UNO automatic drive is fully independent of the operator and can be used with minimal user expertise. This guarantees maximum quality and time savings, even with complex tools on multiple planes.

Standard-Ausstattung/Standard Equipment

- Bildverarbeitungssystem Microvision UNO
- Automatische Werkzeugvermessung in 3 Achsen
- SK50 Ultra-Präzisionsspindel, autofocus
- Motorische Feinverstellung aller Achsen
- 24" Touch-Screen
- Motorische Indexierung 4 × 90° und 3 × 120°
- Pneumatische Spindelbremse
- Vakuumspannung
- Premium Unterschrank inkl. Ablage für 6 Adapter
- Sigma Funktion
- Speicher für 1.000 Nullpunkte, Werkzeuge und Werkzeuglisten
- USB / LAN Datenausgabe
- Release-by-Touch
- Edgefinder
- Auflicht
- Rundlaufgenauigkeit an der Spindel 2 µm
- Wiederholgenauigkeit ± 2 µm
- Etikettendrucker

- Microvision UNO image processing system
- Automatic tool measurement in 3 axes
- SK50 ultra-high precision spindle, autofocus
- Motorised fine adjustment of all axes
- 24" touch screen
- 4 × 90° and 3 × 120° motor-driven indexing
- Pneumatic spindle brake
- Vacuum clamping
- Premium base cabinet includes storage for 6 adapters
- Sigma function
- Memory for 1.000 zero points, tools and tool lists
- USB / LAN data output
- Release-by-touch
- Edgefinder
- Incident light
- 2 µm spindle runout
- ± 2 µm repeatability
- Label printer

Messbereich/Measurement Range

– Max. Werkzeugdurchmesser X-Achse/ Maximum tool diameter on X-axis	400 mm
– Max. Werkzeugdurchmesser Rachenlehre X-Achse/ Maximum snap gauge tool diameter on X-axis	100 mm
– Max. Werkzeuglänge Z-Achse/ Maximum tool length on Z-axis	400 / 700 mm
– Max. Werkzeuggewicht/Maximum tool weight	30 kg
– Gewicht/Weight	240 kg (20 40) – 255 kg (20 70)
– Bestell-Nr./Order No.	20 40: M-G1160 20 70: M-G1170

*Vollautomatische, bedienerunabhängige Werkzeugvoreinstellung und -vermessung
Fully automatic tool presetting and measurement – independent of the operator*



Optionen/Options

- ISS-U Universal-Ultra-Präzisionsspindel mit automatischer Adaptererkennung/ISS-U universal ultra-high precision spindle with automatic adapter identification
- Paket Drehen: 2. Kamera inkl. Indexierung, 4 × 90°, und 3 × 120° motorisch/Turning package: Second camera incl. indexing, 4 × 90° and 3 × 120° motor driven
- Bidirektionale Schnittstelle/Bidirectional interface
- RFID-System manuell/Manual RFID system
- X/Z-Achse einzeln lösen/individual release of X/Z-axis
- Post Prozessor/Post-processor
- HQR-Connect/HQR-Connect
- HRFID-Connect/HRFID-Connect
- Reibahlen Softwaremodul für geführte Reibahlen
Reamer softwaremodule for guided reamers
- Historie der Messwerte/Measured value history